

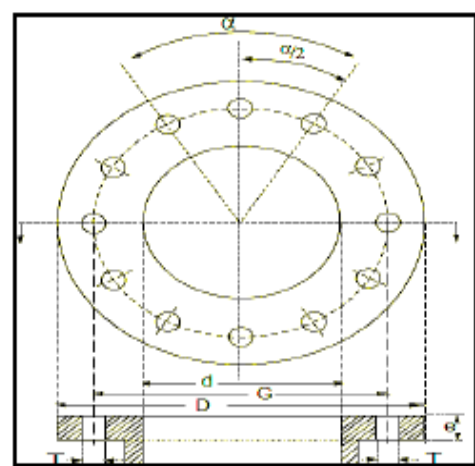


ING BENJAMIN ARMENTA MORENO



BRIDA SLIP ON

ACERO AL CARBÓN ANSI/ASME B 16.1



Los materiales usados en la fabricación de las Bridas de Acero al Carbón, estas cumplen ampliamente los requerimientos mínimos establecidos por la norma ASTM A-105, que rigen este tipo de conexión.

DIÁMETRO NOMINAL d		DIÁMETRO Exterior de BRIDAS D		ESPESOR MÍNIMO DE BRIDA e		DIÁMETRO LÍNEA GRAMIL G		PLANTILLA PARA CENTROS DE BARRENOS		DIÁMETRO BARRENOS T		DIÁMETRO DE LOS TORNILLOS		LONGITUD DE LOS TORNILLOS		No. TORNILLOS
mm	plg	mm	plg	mm	plg	mm	plg	α	$\alpha/2$	mm	plg	mm	plg	mm	plg	Piezas
50.8	2	152.4	6	15.9	$\frac{5}{8}$	120.7	4 $\frac{1}{2}$	90°	45°	19.1	$\frac{3}{4}$	15.9	$\frac{5}{8}$	63.5	2 $\frac{1}{2}$	4
63.5	2 $\frac{1}{2}$	177.5	7	17.5	$\frac{11}{16}$	139.7	5 $\frac{1}{2}$	90	45°	19.1	$\frac{3}{4}$	15.9	$\frac{5}{8}$	63.5	2 $\frac{1}{2}$	4
76.2	3	190.5	7 $\frac{1}{2}$	19.1	$\frac{3}{4}$	152.4	6	90	45°	19.1	$\frac{3}{4}$	15.9	$\frac{5}{8}$	63.5	2 $\frac{1}{2}$	4
101.6	4	228.6	9	23.8	$\frac{15}{16}$	190.5	7 $\frac{1}{2}$	45°	22°30'	19.1	$\frac{3}{4}$	15.9	$\frac{5}{8}$	76.2	3	8
152.4	6	279.4	11	25.4	1	241.3	9 $\frac{1}{2}$	45°	22°30'	22.2	$\frac{7}{8}$	19.1	$\frac{3}{4}$	88.9	3 $\frac{1}{2}$	8
203.2	8	342.9	13 $\frac{1}{2}$	28.6	1 $\frac{1}{8}$	298.5	11 $\frac{1}{2}$	45°	22°30'	22.2	$\frac{7}{8}$	19.1	$\frac{3}{4}$	88.9	3 $\frac{1}{2}$	8
254.0	10	406.4	16	30.2	1 $\frac{1}{16}$	362.0	14 $\frac{1}{4}$	30°	15°	25.4	1	22.2	$\frac{7}{8}$	88.9	3 $\frac{1}{2}$	12
304.8	12	486.2	19	31.8	1 $\frac{1}{4}$	431.8	17	30°	15°	25.4	1	22.2	$\frac{7}{8}$	101.6	4	12
355.6	14	533.4	21	34.9	1 $\frac{3}{8}$	476.3	18 $\frac{1}{2}$	30°	15°	28.6	1 $\frac{1}{8}$	25.4	1	114.3	4 $\frac{1}{2}$	12
406.4	16	596.9	23 $\frac{1}{2}$	36.5	1 $\frac{3}{16}$	539.8	21 $\frac{1}{2}$	22°30'	11°15'	28.6	1 $\frac{1}{8}$	25.4	1	114.3	4 $\frac{1}{2}$	16
457.2	18	635.0	25	39.7	1 $\frac{5}{16}$	577.9	22 $\frac{1}{2}$	22°30'	11°15'	31.8	1 $\frac{1}{4}$	28.6	1 $\frac{1}{2}$	114.3	4 $\frac{1}{2}$	16
508.0	20	698.5	27 $\frac{1}{2}$	42.9	1 $\frac{7}{16}$	633.0	25	18°	9°	31.8	1 $\frac{1}{4}$	28.6	1 $\frac{1}{2}$	127.0	5	20
609.6	24	812.8	32	47.6	1 $\frac{7}{8}$	749.3	29 $\frac{1}{2}$	18°	9°	34.9	1 $\frac{1}{2}$	31.8	1 $\frac{1}{2}$	139.7	5 $\frac{1}{2}$	20
762.0	30	984.3	38 $\frac{1}{2}$	54.0	2 $\frac{1}{8}$	914.4	36	12°51'26"	6°25'43"	34.9	1 $\frac{3}{8}$	31.8	1 $\frac{1}{2}$	152.4	6 $\frac{1}{2}$	28
914.4	36	1168.4	46	60.3	2 $\frac{3}{8}$	1085.9	42 $\frac{1}{2}$	11°15'	5°37'30"	41.3	1 $\frac{5}{8}$	38.1	1 $\frac{1}{2}$	177.8	7	32
1066.8	42	1346.2	53	66.7	2 $\frac{5}{8}$	1257.3	49 $\frac{1}{2}$	10°	5°	41.3	1 $\frac{5}{8}$	38.1	1 $\frac{1}{2}$	190.5	7 $\frac{1}{2}$	36
1219.2	48	1511.3	59 $\frac{1}{2}$	69.9	2 $\frac{7}{8}$	1422.4	56	8°10'34.5"	4°5'27.25"	41.3	1 $\frac{5}{8}$	38.1	1 $\frac{1}{2}$	203.2	8	44

LA PRESENTE FICHA TECNICA ES DE CARÁCTER CONFIDENCIAL. SU CONTENIDO ESTA PROTEGIDO BAJO LAS LEYES EN MATERIA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL E INTELECTUAL. EL USO DEBE SER LIMITADO A LOS ASPECTOS TECNICOS PARA LOS QUE HA SIDO CREADA. SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL ESTA SUJETA A LA AUTORIZACION DE COMERCIALIZADORA ARMAR POR ESCRITO.

ANDADOR 43 DEL TEMOLUCO 35-3 ACUEDUCTO DE GUADALUPE 07270 CDMX
TEL (55)20364317 CEL